

Аппарат для автоматической сварки оптических волокон INNO M1

краткое руководство пользователя

Назначение кнопок клавиатуры

- [P] 1. Кнопка Вкл/Выкл
- [O] 2. Кнопка Выбор
- [C] 3. Кнопка Возврат
- [H] 4. Кнопка Нагрев
- [R] 5. Кнопка Сброс
- [S] 6. Кнопка Настройки/Старт



Зарядка аккумулятора



Способы подзарядки аккумуляторной батареи- в аппарате или отдельно через порт UCB-TYPE C



Индикатор заряда на дисплее INNO M1.

⚠ Внимание !

Запрещается хранить в кейсе и транспортировать аппарат со вставленным аккумулятором. Перед тем? как закрыть кейс, извлеките аккумулятор из аппарата и уложите отдельно. Любой ущерб, вызванный нарушением того правила, не является гарантийным случаем.

- Подключите сетевой адаптер INNO к сети 220 В. Затем подключите разъём сетевого адаптера к разъёму аккумулятора LBT-3500C.
- Если аккумулятор находится в аппарате, то подключите разъём сетевого адаптера к разъёму на боку аппарата.
- Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от 0 до 40°C. Во время подзарядки светодиод сетевого адаптера светится синим.

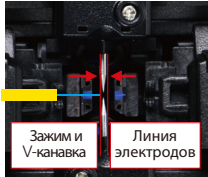
Подготовка волокон к сварке



Наденьте на кабель защитную гильзу.



Зачистите кабель на 30 мм от конца до голого волокна.

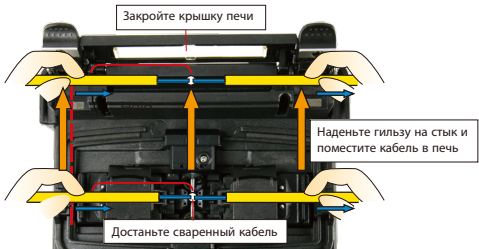


Зажим и V-канавка

Линия электродов

- Возьмите безворсовую салфетку, смочите изопропанолом и протрите голое волокно до скрипа.
- Заложите волокно в ложемент скалывателя. Установите конец покрытия напротив нужной риски на шкале.
- Убедитесь, что волокно пересекает оба резиновых зажима скалывателя, а затем сколите волокно.
- Сколотым концом волокна нельзя до чего-либо дотрагиваться.
- Сколотый конец нужно поместить в пространство между синей канавкой и электродами, а затем зафиксировать волокно, захлопнув зажим каретки.
- Волокно не должно пересекать линию электродов.

Аппарат позволяет сваривать одноволоконные кабели в наружном покрытии до 3 мм включительно. Многоволоконные кабели развариваются в оптический кросс или муфту по другим правилам.



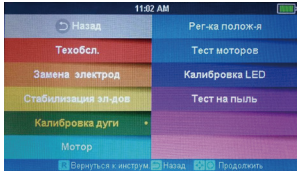
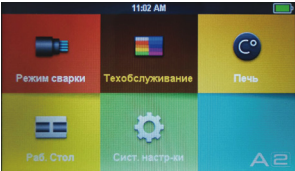
• Чтобы место стыка не сломалось, слегка натягивайте сваренный кабель!

- Включите аппарат.
- Задайте режим сварки. По умолчанию используется режим SM_SM.
- Задайте режим нагревателя, исходя из длины защитных гильз. При необходимости измените время нагрева.
- Наденьте на один из сращиваемых кабелей защитную гильзу.
- Зачистите конец кабеля на 30 мм до голого волокна.
- Возьмите безворсовую салфетку, смочите изопропанолом и протрите голый участок до скрипа.
- Сколите волокно на требуемую длину.
- Заложите подготовленный кабель в аппарат и зафиксируйте его, затем подготовьте и заложите второй.
- Закройте ветрозащитную крышку и запустите процесс сварки.
- Если результат визуально по дисплею кажется сомнительным, то прервите процесс и исправьте, что нужно.
- Выньте сваренный кабель, натягивая его, и следя, чтобы голый участок не согнулся и не сломался.
- Сдвиньте гильзу на стык, чтобы он был по центру, а гильза нахлестнулась на покрытие по обе стороны от него.
- Натянув кабель, поместите гильзу симметрично относительно центра термоусадочной печи и, нажав натянутым кабелем на боковой рычаг печки сверху вниз, захлопните крышку печки.
- Запустите процесс нагрева. Затем извлеките кабель и дайте гильзе остыть.

⚠ Внимание !

Перед началом работы зайдите в пункт меню «Техобслуживание» и выполните тесты «Стабилизация электродов» и «Калибровка дуги». Выполняйте каждый тест до сообщения «Операция завершена». Для тестов используйте одинаковые одномодовые волокна SMF.

Меню «Техобслуживание»



Важно : для тестов «Стабилизация электродов» и «Калибровка дуги» используйте только одномодовое волокно!

- В главном меню выберите пункт «Техобслуживание»
- Выберите пункт «Калибровка дуги»
- Подготовьте и заложите в аппарат волокна SMF, запустите процесс калибровки.
- Зелёное число слева — это целевое значение. Красное справа — текущий результат. Выполняйте тест вновь и вновь, пока оба значения не станут одного зелёного цвета.
- Если процесс затягивается, то выполните тест «Стабилизация электродов», а затем калибровку дуги.

Техническое обслуживание

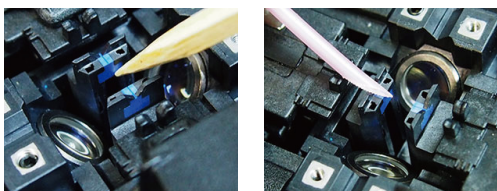
Выберите в главном меню раздел «Техобслуживание». Откроется список тестов. Каждый открывается кнопкой выбора и запускается кнопкой «SET».

- «Калибровка LED» — автоматически подстраивает яркость. Проводится при закрытой крышке без волокон.
- «Тест на пыль» — проверяет матрицы микроскопов на наличие загрязнений и битых пикселей. Проводится при закрытой крышке без волокон.
- «Регулировка положения» — автоматически настраивает позицию волокон и сохраняет её в памяти. Перед тем, как нажать «SET», подготовьте и заложите в аппарат волокна.
- «Тест моторов» — автоматически настраивает скорость моторов. Перед тем, как нажать «SET», подготовьте и заложите в аппарат волокна.
- «Стабилизация электродов» — стабилизирует разряд дуги и устанавливает её примерное местоположение. Перед тем, как нажать «SET», подготовьте и заложите в аппарат волокна.
- «Калибровка дуги» — автоматически настраивает мощность и позицию вывода волокон. Перед тем, как нажать «SET», подготовьте и заложите в аппарат волокна.
- «Замена электродов» — активируется перед заменой электродов. После замены и включения аппарата автоматически производит обжиг новых электродов.
- «Техобслуживание» — запускает последовательно все перечисленные тесты, кроме замены электродов.

Если результат каких-либо перечисленных тестов неудовлетворительный, то напишите письмо в авторизованный сервисный центр Inno Instrument. В письме сообщите номер вашего устройства и опишите суть проблемы. При необходимости приложите фотографии или видео.

Обслуживание и уход за устройством

С помощью отвёртки удалите старые электроды из аппарата. Затем зубочисткой разрыхлите грязь на верхней и боковой поверхности синей V-канавки. Смочив спиртом конец ватной палочки, соберите грязь. Ножницами для кевлара разрежьте ватную палочку пополам и прочистите верхний паз V-канавки.



Смочив спиртом конец ватной палочки, протрите наружные линзы объективов. Затем уберите разводы начисто сухой палочкой. Проверьте качество очистки «на блик». Затем протрите спиртом прижимы ветрозащитной крышки и убедитесь, что керамические кулачки пружинят и не западают. Установите новые электроды в держатели, затяните их винты отвёрткой и проверьте, — не шатаются ли они.



⚠ Внимание !

- Не роняйте электроды. Их концы уязвимы, они легко ломаются и гнутся.
- Для чистки рекомендуется только питьевой или технический спирт 96% без примесей. Не допускается использование моющих средств и растворителей. Смазка устройству не требуется.
- Внешние поверхности можно протирать мягкой нетканой материей.

Замена электродов

Зайдите в главное меню, затем в раздел «Техобслуживание», установите курсор на пункт «Замена электродов» и нажмите кнопку выбора. Перед вами откроется окно с описанием процедуры замены. Выделите курсором кнопку ОК и нажмите кнопку выбора. Аппарат выключится.

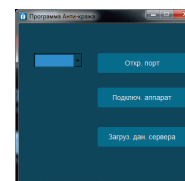


- Снимите старые электроды, при необходимости выполните чистку рабочих поверхностей, как описано выше. Установите новые электроды.
- Включите аппарат. Обжиг новых электродов начнётся автоматически. Дождитесь его окончания. Всего будет 30 разрядов дуги.
- Когда аппарат перейдёт в режим готовности к сварке, откройте главное меню, выберите раздел «Техобслуживание» и активируйте пункт «Стабилизация электродов». Заложите в аппарат одномодовое волокно, нажмите кнопку SET и дождитесь окончания теста.
- Активируйте пункт «Калибровка дуги». Заложите в аппарат одномодовое волокно, нажмите кнопку SET и продолжайте выполнять тест до появления удовлетворительного результата.
- Для завершения обслуживания заложите в аппарат одномодовое волокно и активируйте пункт «Регулировка положения».

Автоматическая блокировка аппарата

Аппарат INNO M1 позволяет подключаться к системе автоматической блокировки. Если на дисплее устройства появляется сообщение, что аппарат заблокирован или скоро заблокируется, то необходимо обеспечить его связь с сервером.

1. Вам понадобится компьютер с операционной системой Windows, подключённый к интернету, и свободный порт USB-A на нём. На компьютере нужно предварительно установить программу «Анти-кража».
2. Найдите в комплекте INNO A2 кабель USB-A – USB-C и подключите аппарат к компьютеру. Включите аппарат. Дождитесь сообщения Windows, что устройство готово к использованию. Запустите программу «Анти-кража», выберите из выпадающего списка предлагаемый COM-порт и нажмите «Открыть порт».



3. Если после нажатия «Открыть порт» аппарат и программа установят связь, то появится сообщение об этом, и станет активной средняя кнопка «Подключить аппарат». Эта кнопка связывает аппарат с сервером.
4. Нажмите кнопку «Подключить аппарат». Должно появиться сообщение о успешном соединении с сервером, и станет активной кнопка для загрузки данных.
5. Нажмите кнопку «Загрузка данных сервера». Эта кнопка изменит статус аппарата и отобразит его на экране.

За дополнительной помощью обращайтесь в Сервисный центр компании ЭкспертЛабс: 108811, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Солнцево, ш. Киевское, 22-Й километр, д. 4, стр. 1, Блок А, этаж 7, офис 704А.
тел. +7 (495) 975 91 66 , e-mail: info@expert-labs.ru