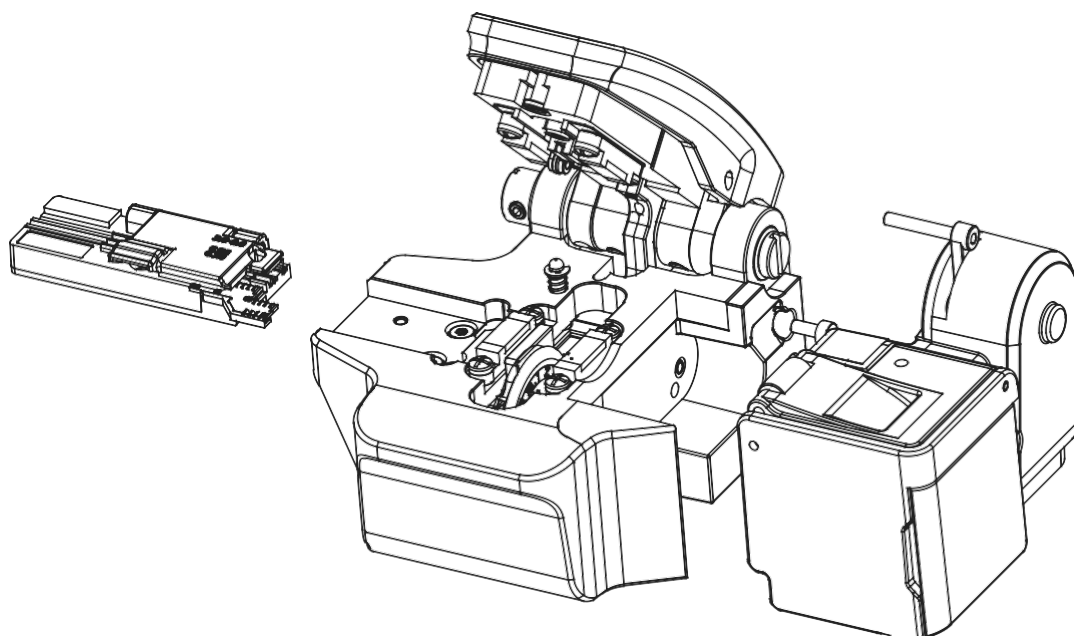


V2+

Высокоточный скалыватель оптического волокна

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Благодарим вас за выбор скалывателя оптических волокон V2 +. Чтобы обеспечить безопасное и эффективное использование скалывателя, важно внимательно прочитать данное руководство перед началом эксплуатации.

⚠ Важное предупреждение по технике безопасности: Несоблюдение рекомендаций, приведенных в руководстве, может привести к травмам персонала или повреждению изделия.

Меры предосторожности:

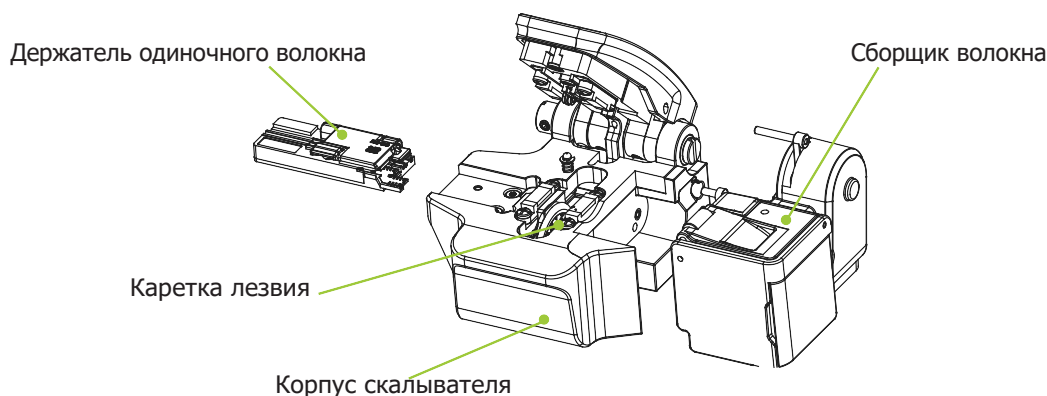
- Не разбирайте и не смазывайте устройство:**
Не разбирайте и не смазывайте маслом корпус скалывателя
- Обращайтесь с осторожностью:**
Падение скалывателя или удары могут привести к нарушению его функциональности.
- Меры безопасности при обращении с ножом:**
Избегайте контакта с ножом. Прикосновение к ножу может привести к травме и может повредить нож.
- Обращение с волокнами и осколками волокон:**
Волокна и осколки волокон представляют опасность. Своевременно очищайте и утилизируйте любой мусор во избежание несчастных случаев.
- Удаление остатков волокна:**
Обеспечьте надлежащую утилизацию осколков волокна. Подготовьте контейнер к безопасной утилизации.
- Сервис и поддержка:**
В случае возникновения каких-либо эксплуатационных проблем немедленно прекратите использование и обратитесь за помощью в сервисный центр INNO.

Характеристики скалывателя

Тип	Одиночное волокно
Диаметр оболочки	125 мкм
Длина скола	5 мм ~ 20 мм (Диаметр покрытия ≤ 250 мкм)
	10 мм ~ 20 мм (Диаметр покрытия > 250 мкм)
Покрывание волокна	Одиночное волокно: от 250 мкм до 900 мкм, дроп-кабель
Типичный угол скола	0,5°
Ресурс ножа	Всего 60 000 сколов волокон (2500 сколов на каждую позицию, всего 24 точки)
Размеры	90,7 x 72,5 x 45,8 мм
Вес	220 г
Количество шагов при скалывании	1

Аксессуары

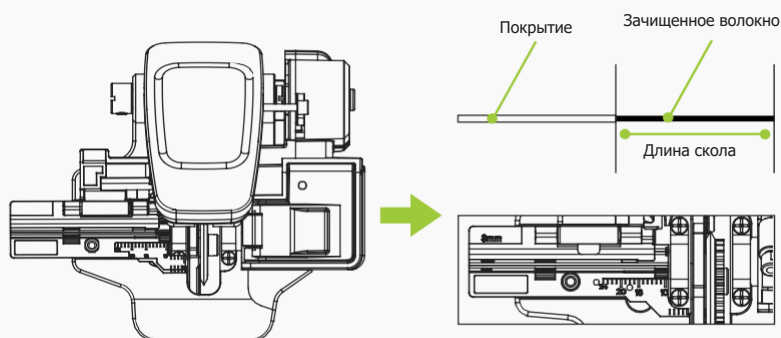
Кейс для скалывателя	CC-06
Щеточка	CB-02
Шестигранный ключ	CW-03
Отчет о качестве	



Порядок работы

1. Откройте крышку держателя волокна
2. Поместите волокно в соответствующую канавку и отрегулируйте его положение для получения требуемой длины скола.

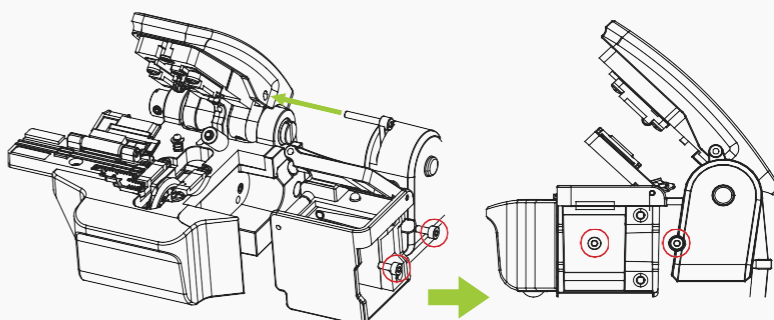
Совет: Для достижения длины скола 16 мм край покрытия должен совпадать с отметкой 16 мм на линейке.



3. Сколите волокно, закрыв крышку скалывателя. Осколки должны автоматически собираться сборщиком волокон

Установка сборщика волокон

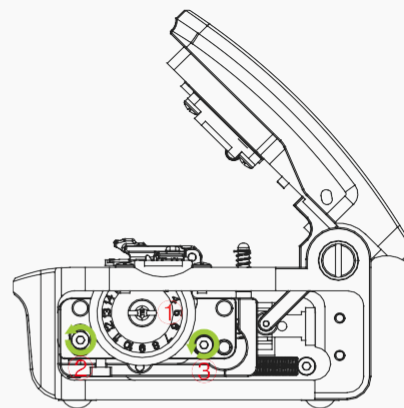
1. Убедитесь, что сборщик волокон прикреплен к крышке скалывателя.
2. Используйте L-образный ключ диаметром 1,5 мм, чтобы открутить 2 винта внутри сборщика волокон и прикрепить или отсоединить сборщик волокон.



Настройка ножа

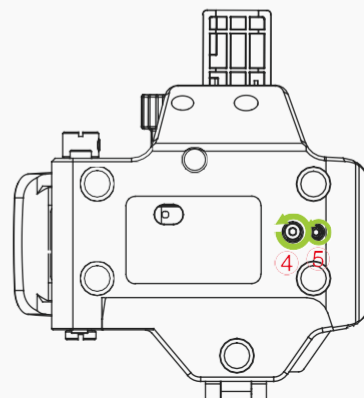
Положение ножа

1. Выполнив первый этап процедуры замены ножа (снятие сборщика волокон), ослабьте винт крепления лезвия (1) гаечным ключом T8.
2. Поверните нож в следующее положение
3. Затяните винт крепления ножа (1)
4. Установите на место сборщик осколков



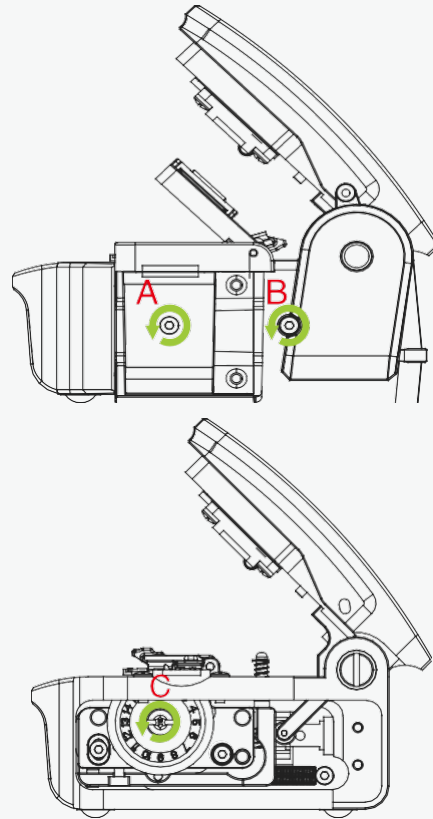
Высота ножа

1. Выполнив этап процедуры монтажа сборщика волокон (снятие сборщика волокон), ослабьте боковые винты (2 и 3) и стопорный винт (4).
2. Используя Г-образный ключ диаметром 1,5 мм, поверните регулировочный винт (5). По часовой стрелке, чтобы поднять нож, и против часовой стрелки, чтобы опустить его.
3. Затяните винты (2, 3 и 4)
4. Установите на место сборщик волокон



Замена ножа

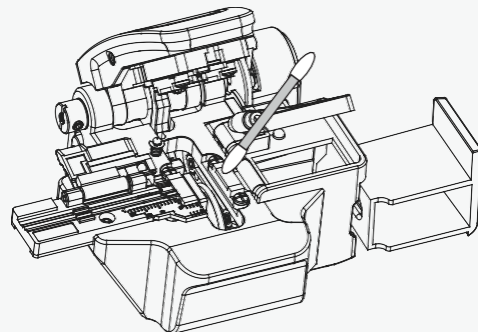
1. Следуя этапу процедуры монтажа сборщика волокон (снятие сборщика волокон), открутите 2 винта сбоку крышки (А и В).
2. Отвинтите винт крепления ножа (С) ключом Т8, установите нож на место и закрепите его с помощью винта крепления ножа (С).
3. Установите на место сборщик волокон



Техническое обслуживание

Чтобы обеспечить стабильную и последовательную работу ножа, его следует беречь от загрязнений.

Используя ватный тампон со спиртом (IPA), очистите компоненты. В канавках держателя волокна не должно быть мусора.



Устранение неполадок

Если вы столкнулись с проблемами скалывания, рассмотрите следующие распространенные проблемы и способы их решения:

1. **Размещение волокон:** Убедитесь, что волокно уложено правильно и ровно.
2. **Высота лезвия:** Отрегулируйте лезвие на нужную высоту.
3. **Пыль в холдере/зажиме:** Очистите холдер/зажим от пыли.
4. **Пыль на волокне:** Повторно очистите волокно спиртом.

За дополнительной помощью обращайтесь в Сервисный центр компании ЭкспертЛабс: 108811, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Солнцево, ш. Киевское, 22-й километр, д. 4, стр. 1, Блок А, этаж 7, офис 704А.
тел. +7 (495) 975 91 66, e-mail: info@expert-labs.ru